



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ
SUS 63-80

— 12,5 — 1600 (SUS, SSS 63)

— 10 — 1250 (SUS, SSS 80)

- ж) исполнение с цифровой индикацией
- з) исполнение с расточной задней бабкой
- и) исполнение, рассчитанное на частоту 60 гц
- й) исполнение для других видов напряжения, чем 380 в
- к) тропическое исполнение

II. А) Технические данные станка

1. Рабочий диапазон		SUS, SSS 63	SUS, SSS 80
Наибольший диаметр обработки над станиной	мм	655	840
Наибольший диаметр обработки над суппортом	мм	390	530
Высота центров над станиной	мм	315	395
Наибольший вес заготовки в кг при об/мин		6000/9	6000/7,1
Ширина станины X высота	мм	580X819	710X765
	мм		1250
Расстояние между центрами	мм		2000
	мм		2750
	мм		3500
	мм		5000
	мм		6500
	мм		8000
Наибольший крутящий момент на шпинделе (при макс. об/мин)	кгсм	63000	80000
	об/мин	22,4	18
Макс. усилие подачи в продольном направлении	кг		2500
Макс. усилие подачи в поперечном направлении	кг		1600
Макс. усилие резания (при закреплении детали в центрах)	кг		6000
2. Шпиндель			
Диаметр в переднем подшипнике	мм	150	160
Диаметр отверстия шпинделя	мм		82
Внутренний конус шпинделя, метрический	мм		100
Передний конец шпинделя ЧСН 20 1010	мм		290
3. Скорость вращения шпинделя		SUS 63	SUS 80
Количество ступеней			22
Диапазон чисел оборотов об/мин		9-1120	7,1-900
Диапазон чисел оборотов для реверсирования		1 X диапазон чисел оборотов вперед	

4. Суппорт и подачи		SUS,SSS 63	SUS,SSS 80
Рабочий ход поперечных салазок	мм	375	465
Рабочий ход резцовых салазок	мм		195
Шаг резьбы винта попереч. салазок			TR 32×5 лев.
Цена 1 деления лимба (отнесенная к ϕ /мм)			0,1
Шаг резьбы резцового суппорта			TR 22×5 лев.
Размеры четырехрезцовой поворотной головки	мм		214×214
Количество арретируемых позиций			24
Макс. сечение резцов	мм		40×40
Пределы продольных подач при всех числе оборотов шпинделя	мм/об		0,049-3
Пределы поперечных подач (для станка в метрич. исполнении)	мм/об		0,5 × продольные
5. Нарезаемые резьбы		SUS 63	SUS 80
а) С помощью ходового винта			
48 метр. резьб с шагом	мм		0,5 — 224
48 дюймовых резьб	виток/1"		56 — 1/4
37 модульных резьб	модуль		0,25 — 56
48 диаметральные питчевые резьб	D.P.		112 — 1/2
48 окружных питчевых резьб	C.P.		1/64 — 3 1/2
6. Ходовой винт			
Диаметр × шаг (резьба)	мм		65 × 12
7. Задняя бабка		SUS,SSS 63	SUS,SSS 80
Диаметр пиноли	мм		130
Выдвижение пиноли	мм	275	335
Внутренний конус пиноли	Морзе		6
Поперечное перемещение задней бабки	мм		± 20
Макс. осевая нагрузка задней бабки	кГ		3500
8. Невращающийся центр шпинделя			
Конус	Морзе		6

9. Невращающийся центр задней бабки

Конус	Морзе	6
-------	-------	---

10. Переходная втулка шпинделя

Конус наружный 1:20	метр.	100
Конус внутренний	Морзе	6

11. Гидравлический агрегат для тормоза и смазки

Количество масла под давлением	л	20
Рабочее давление	ати	12
Насос — производительность	л/мин	4
число оборотов	об/мин	1400

12. Охлаждающее устройство

SUS,SSS 63

SUS,SSS 80

Электронасос—потребл. мощность — число оборотов	квт-об/мин	0,180-2800
Заправочная емкость бака для охлаждающей жидкости	л	120
Производительность насоса (COA-4)	л/мин	40

13. Тара и вес (без специальных принадлежностей)

а) Длина и вес станка без тары:

SUS,SSS 63	Расстояние между центрами	Длина станка	Вес станка
	1250	3420	5200
	2000	4170	5600
	2750	4920	6100
	3500	5670	6500
	5000	7170	7400
	6500	8670	8200
	8000	10170	9000
SUS,SSS 80	1250	3550	5700
	2000	4300	6200
	2750	5050	6700

	Расстояние между центрами	Длина станка	Вес станка
	3500	5800	7200
	5000	7300	8300
	6500	8800	9300
	8000	10300	10300

б) Тара:				SUS 63	SUS 80
Вид: ящик	ширина	мм		1960	2090
	высота	мм		1990	2130

Расстояние между центрами	длина — мм		Кубатура — м ³	
	SUS 63	SUS 80	SUS 80	SUS 63
1250	3950	4050	15,40	18,03
2000	4700	4800	18,33	21,37
2750	5450	5550	21,25	24,71
3500	6200	6300	24,18	28,04
5000	7700	7800	30,03	34,72
6500	9200	9300	35,88	41,40
8000	10700	10800	41,73	48,08

Примечание:

Станок со специальными принадлежностями упаковывается в соответственно увеличенную тару.

В. Технические данные специальных принадлежностей**1. Люнет неподвижный малый**

		SUS,SSS 63	SUS,SSS 80
Макс. и мин. проход. диаметр	мм	215/40	310/50

2. Люнет неподвижный большой

Макс. и мин. проход. диаметр	мм	390/210	520/310
------------------------------	----	---------	---------